

## Einschnecken-Extruder Typ EN 15-38



### Technische Daten - Standard-Extruder\*

Typ		EN 15	EN 18	EN 20	EN 25	EN 30	EN 35	EN 38
Schneckendurchmesser	mm	15	18	20	25	30	35	38
Schneckenlänge	L/D	20-30	20-30	20-30	20-30	20-30	20-30	20-30
Schneckenrehzahl	UpM	0-150	0-150	0-150	0-150	0-150	0-150	0-150
Antriebsleistung	ca. kW	0,75 - 1,5	1,0 - 2,3	2,5 - 3,0	6,0 - 9,0	9,0 - 11,0	11,0 - 15,0	15,0 - 17,5
Zylinderheizzone		2	2-3	3	3	3	3-4	3-4
Heizleistung am Zylinder	ca. kW	1,2 - 2,0	1,2 - 2,2	1,7 - 2,7	2,6 - 4,5	3,6 - 5,7	5,1 - 6,0	5,1 - 8,0
Werkzeugheizzone		1	1	1	1	2	2	2
Temperaturregelstellen		4	4	5	5	6	6	6
Temperaturbereich	°C	0-400	0-400	0-400	0-400	0-400	0-400	0-400
Heizbänder Standard (auf Wunsch Keramik)		Glimmer	Glimmer	Glimmer	Glimmer	Glimmer	Glimmer	Glimmer
Temperaturfühler		Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni
Gebläsekühlung am Zylinder		1	1	1	2	2	3	3
Einzugszone		genutet oder glatt	genutet oder glatt	genutet oder glatt	genutet oder glatt	genutet oder glatt	genutet oder glatt	genutet oder glatt
Extrusionshöhe (Andere Höhen möglich)	ca. mm	950-1.300	950-1.300	950-1.300	950-1.300	950-1.300	950-1.300	950-1.300
Betriebs-Spannung	V Hz	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50
Netto-Gewicht	ca. kg	420	450	450	450	500	580	610
Maße L/B/H	mm	2.200 720 1.800	2.200 720 1.800	2.200 720 1.800	2.500 720 1.800	2.600 720 1.800	2.800 720 1.800	3.100 900 2.000

**\*Andere Konfiguration je nach Anwendung möglich**

Sämtliche Maschinen können auch mit Entgasung geliefert werden.

Ausstoßleistungen: auf Anfrage, abhängig von Materialtype und Werkzeugdimensionen.

Technische Änderungen vorbehalten.